



Producción de  
Hidrógeno

## Ósmosis inversa Marfil Plus

Ósmosis de flujo directo, no necesita vaso de expansión.

El equipo de Ósmosis inversa Marfil Plus se compone de varios filtros y membranas, todos ellos presentados en una carcasa elegante y compacta.

Incluye bomba booster para funcionamiento en cualquier tipo de instalación. Dispone de control electrónico de parámetros, con autolavado de membrana regulable, medidor de calidad de agua (TDS) y sensor de fuga de agua con sistema aqua-stop.

Además, incorpora nuestras tecnologías patentadas de producción de agua hidrogenada y sistema anti mezcla de aguas Dry-Flush.

### Proceso de filtrado de la Ósmosis Inversa:

- 1ª - Etapa de sedimentos (elimina elementos en suspensión).
- 2ª - Etapa de carbón activado (elimina el cloro sabores y olores).
- 3ª - 2 membranas ósmosis 150 G (elimina contaminantes disueltos, bacterias, microorganismos y radiación).
- 4ª - Remineralizador.
- 5ª - Cartucho hidrogenador H2 por resinas minerales mediante intercambio iónico.

### Características técnicas

- Caudal máximo: 1 - 1,2 litros/minuto
- Presión de red: 2 - 6 bares.
- Rendimiento: 1 lt. producción - 0,65 lts. rechazo
- Rango de hidrogenación: de 600 ppb hasta 1500 ppb \*
- Rango ORP: de -600 mV hasta -900 mV \*
- Rango de PH: entre 8 y 9 \*
- Incremento de TDS: 10 - 40 PPM \*
- Vida útil cartuchos: 1 año \*
- Display de funcionamiento y vida útil de los cartuchos.
- Lavado de membranas automático.
- Sistema anti-mezcla de aguas Dry-Flush.
- Sensor de fugas de agua con Aqua-Stop.
- Medidas: 440 x 390 x 110 mm

\* En función de la mineralización del agua, caudal y presión



Equipo compacto  
Instalación  
bajo encimera  
o en el zócalo



### Empresa Asociada

